



2-6-04

Express Mail No. EV 346 810 453 US

IN THE UNITED STATES PATENT AND TRADEMARK OFFICE

In re application of: Per FAXE et al.

Confirmation No. 2577

Application No: 10/663,550

Group Art Unit: 3617

Filing Date: September 15, 2003

Examiner:

For: FLOOR TILE FLOORING CONNECTED
BY TONGUE AND GROOVE-JOINTS AND
COVERED FASTENERS

Atty. Docket No.: 81421-4032

SUBMISSION OF CERTIFIED PRIORITY DOCUMENT

Mail Stop Missing Parts
Commissioner for Patents
P.O. Box 1450
Alexandria, Virginia 22313-1450

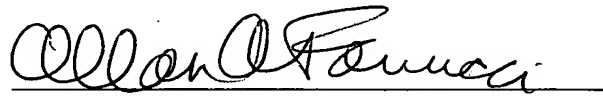
Sir:

Applicants have claimed priority under 35 U.S.C. § 119 of Application Nos. DK PA 2001 00470 filed March 21, 2001 and DK PA 2001 01766 filed November 28, 2001 in Denmark. In support of this claim, certified copies of said applications are submitted herewith.

No fee or certification is believed to be due for this submission. Should any fees be required, however, please charge such fees to Winston & Strawn LLP Deposit Account No. 50-1814.

Respectfully submitted,

Date: 2/4/04


Allan A. Fanucci (Reg. No. 30,256)

WINSTON & STRAWN
CUSTOMER NO. 28765
(212) 294-3311

Enclosures

NY:840349.1

EXPRESS MAIL LIST

To:
Commissioner for Patents
P.O. Box 1450
Alexandria, VA 22313-1450

The following items listed below are being filed herewith with the USPTO on February 4, 2004

Express Mail No. EV 346 810 453 US		
Attorney Docket No.	Appln. Serial No./ Patent No.	Items - Documents filed on February 4, 2004
81421-4032	10/663,550	Submission of Certified Priority Documents for Application Nos. DK PA 2001 00470 and DC PA 2001 01766

*Please acknowledge receipt of these items as received by returning
the enclosed postcards with the date of receipt of February 4, 2004*

NY:840388.1



Kongeriget Danmark

Patent application No.: PA 2001 00470

Date of filing: 21 March 2001

Applicant:
(Name and address) Faxe Design A/S
Karl Olsensvej 4-6
DK-3100 Hornbæk
Denmark

Title: Gulv

IPC: E 04 F 15/04

This is to certify that the attached documents are exact copies of the above mentioned patent application as originally filed.



Patent- og Varemærkestyrelsen
Økonomi- og Erhvervsministeriet

04 November 2003

A handwritten signature in black ink, appearing to read "Pia Høybye-Olsen".

Pia Høybye-Olsen

**HOLME PATENT A/S**

Patenter - Varemærker - Mønstre

**European Patent Attorneys
European Trade Mark Attorneys
Member of FICPI and EPI
Member of DDPAF****Faxe Design A/S
Karl Olsensvej 4-6
3100 Hornbæk
Danmark**Patent- og
Varemærkestyrelsen**21. Marts 2001****Modtaget****Deres ref.:
Vores ref.: 1.0103.011****Dato.: 21. Marts 2001****Gulv****Vesterbrogade 20
DK - 1620 København V
Danmark****Tlf: + 45 33 24 21 21
Fax: + 45 33 24 91 21
Giro: 1 22 29 29****www.HolmePatent.dk
E-mail: holme@HolmePatent.dk
SE No.: 14 24 93 38**

1

Opfindelsen angår et gulv med stave, der hver har en længde og en bredde, og som langs side- og endekanterne er forsynet med enten endefedre eller -noter, og som er lagt i grupper med et
5 antal feder- og notsamlede stave, medens hver gruppe igen er feder- og notsamlet med en første og anden nabostillet tværgruppe.

Gennem årene er der udviklet gulve med stave, som holdes i
10 solidt forbandt og som danner mønstre, der passer godt ind i interiøret i de lokaler, hvor gulvet lægges.

Formålet med opfindelsen er at anvise et gulv af den indledningsvis nævnte art med stave, som er hurtige og lette at
15 lægge og i lagt tilstand holdes sammen i en stærk og vedvarende holdbar forbindelse, og som samtidig danner et mønster, der er æstetisk smukkere end hidtil kendt.

Det nye og særegne ifølge opfindelsen, hvorved dette opnås,
20 består i, at længden af hver stav er større end stavens bredde multipliceret med antallet af stave i en gruppe.

Derved kommer stavene til at gribe ind i hinanden i et stærkt og samtidigt smukt fletmønster, hvor stavene sikkert og solidt
25 holdes samlet med hinanden ved såvel sidekanterne som endekanterne.

Til formålet kan anvendes forholdsvis korte stave med en længde på mellem 10 og 100 cm, fortrinsvis mellem 30 og 90 cm og især
30 mellem 40 og 80 cm, således at det ikke er nødvendigt at kassere så meget træ, som når der anvendes de konventionelle forholdsvis lange stave. Gulvet ifølge opfindelsen bliver derfor forholdsvist billigt at fremstille.

35 Mellem stavene efterlades firkantede felter, som udfyldes med brikker af et passende materiale, der kan være af samme

materiale som stavene eller være af et metal, som f.eks. bronze, hvorved der opnås et iøjnefaldende smukt design.

5 Samme virkning kan opnås ved at applicere et tyndt metallag på et underlag, som f.eks. træ, hvorved der opnås samme fordelagtige design til en væsentligt billigere pris, end hvis brikken var af metal helt igennem.

10 Metallaget kan med fordel være appliceret på begge sider af underlaget, således at brikken kan vendes med en ny side opad, når den oprindelige side er blevet slidt.

15 Når hver stavs sidefeder er anbragt midt på den respektive sidekant, bliver felterne og dermed brikerne lige store, hvorved gulvet danner et harmonisk mønster.

Et særligt smukt og harmonisk mønster opnås, når siden på det rektangulære felts er lige så lang, som staven er bred.

20 Opfindelsen forklares nærmere nedenfor, idet yderligere fordelagtige egenskaber og tekniske virkninger beskrives under henvisning til tegningen, hvor

25 Fig. 1 viser, set fra oven, et gulv ifølge opfindelsen,

Fig. 2 viser i større målestok et brudstykke af det i fig. 1 viste gulv, i en første udførelsesform,

30 Fig. 3 viser, set fra siden, en stav til det i fig. 1 og 2 viste gulv, i en første udførelsesform,

fig. 4 viser samme, set efter linien IV - IV i fig. 3,

35 Fig. 5 viser et snit efter linien V - V i fig. 3

Fig. 6 viser et snit efter linien VI - VI i fig. 3,

Fig. 7 viser, set i perspektiv, en brik til det i fig. 1 viste gulv,

- 5 Fig. 8 viser, viser i større målestok et brudstykke af det i fig. 1 viste gulv, i en anden udførelsesform,

Fig. 9 viser, set fra siden, en første stav til det i fig. 1 og 8 viste gulv, i en anden udførelsesform,

10

Fig. 10 viser, set fra siden, en anden stav til det i fig. 1 og 8 viste gulv,

Fig. 11 viser samme, set efter linien X - X i fig. 9 og 10,

15

Fig. 12 viser et snit efter linien IX - IX i fig. 9, og

Fig. 13 viser et snit efter linien XI - XI i fig. 10.

- 20 I det følgende antages, at gulvet ifølge opfindelsen er et gulv med træstave. Dette skal imidlertid kun forstås som værende eksempelvis, idet stavene kan være fremstillet af et hvilket som helst andet velegnet materiale, f.eks. plast eller af et naturprodukt som eksempelvis marmor.

25

I fig. 1, 2 og 8 ses et gulv 1 med stave 2, som i dette tilfælde i grupper på to danner et fletværkslignende mønster. Fig. 1 viser gulvets overside, mens der i det i fig. 2 og 8 i større målestok viste brudstykke af samme gulv med punkteret linie er indtegnet fedre og noter på stavene i en henholdsvis

30

første og anden udførelsesform.

Fig. 3 - 6 viser mere detaljeret, hvorledes disse fedre og noter er udformet i en stav 2 for den første udførelsesform.

35

Langs stavens ene sidekant 3 er der udformet en sidenot 4 og langs dens andens sidekant 5 en sidefeder 6. Langs stavens ene endekant 7 er der desuden udformet en endenot 8 og langs dens anden endekant 9 en endefeder 10.

5

Et gulv lægges nu på følgende måde ifølge den første udførelsesform.

10

Stavene samles i grupper 11 på hver to stave ved hjælp af deres sidenoter 4 og sidefedre 6, hvorefter hver gruppe stilles på tværs af to andre grupper og samles med disse med endenoterne i indgreb med en sidefeder på den ene af disse grupper og endefedrene i indgreb med en sidenot på den anden gruppe. Derved opnås et stærkt forbandt mellem stavene, som samtidig kommer til at danne et æstetisk smukt, fletværkslignende mønster.

15

Som det ses af fig. 3 har staven 2 en længde L og en bredde B. Sidefederen 6 har en længde l og er anbragt midt på sidekanten 5. Ved hver ende af sidekanten 5 efterlades derfor et stykke s uden sidefeder.

20

I det viste tilfælde er sidefederen 6's længde l lig med to gange staven 2's bredde B. Derved kommer hver af fire stavgrupper til at afgrænse et felt 12 uden stave.

25

I fig. 9 - 13 vises mere detaljeret, hvorledes fedre og noter er udformet i en første stav 2' og en anden stav 2'' for den anden udførelsesform.

30

Langs staven 2' ene sidekant 3' er der udformet en sidenot 4' og langs dens andens sidekant 5' en sidefeder 6'. Langs hver af stavens endekanter 7' er der udformet endefeder 10'.

Langs hver stavens 2'' sidekanter 3'' er der udføret sidenoter 4'' og langs hver af stavens endekanter 7'' er der udformet endefeder 10''.

5 Ifølge den anden udførelsesform lægges gulvet på følgende måde.

Den første 2' og anden stav 2'' samles i grupper 11, ved hjælp af den første stavs sidefeder 6' og den anden stavs sidenot 4'', hvorefter hver gruppe stilles på tværs af to andre grupper. 10 og samles med disse med endefederne 10', 10'' indgreb med sidenoterne 4', 4'' på hver disse grupper. Derved opnås et stærkt forbandt mellem stavene, som samtidig kommer til at danne et æstetisk smukt, fletværkslignende mønster.

15 Som det ses af fig. 9 og 10 vil stavene 2', 2'' når de samles i grupper 11 efterlade sidekanterne uden sidefedere. Dette betyder at når gulvet lægges vil hver af fire stavgrupper af afgrænse et felt 12 uden fedre.

20 I både den første og den anden udførelsesform indpasses der i hver af disse frie felter 12 en brik 13 med samme tykkelse som stavene 2, således at stavene sammen med brikkerne kommer til at danne et sammenhængende hele med et smukt og tiltalende design.

25 Briken kan enten være helt uden feder og not således at den hurtigt kan placeres i feltet 12, selv efter resten af gulvet er lagt. Alternativt kan den for den anden udførelsesform have fedre på samtlige kanter således at brikkerne kommer til at 30 ligge i forbandt.

Briken 13 kan bestå af samme slags træ som stavene eller af træ, som danner kontrast til stavenes træ.

35 Alternativt kan briken bestå af ethvert andet egnet materiale, hvoraf kan nævnes metal, plast, glas eller marmor.

Derudover kan brikken omfatte eksempelvis stikkontakt r, således at ledninger til computere eller ligende kan trækkes under gulvet og derfor ikke behøver at ligge på gulvet og flyde.

Den i fig. 7 viste brik 13 består af en kærne 14 af træ, som på begge sider er belagt med en tynd metalplade 15. Derved dannes en brik, som på én gang er billig at fremstille, og som samtidig bibringer gulvet et design med islæt af metallets eksklusivt fornemme udseende.

Metalpladen kan eksempelvis være af messing, idet det bemærkes, at også andre metaller kan anvendes til pladen. Desuden kan pladen være fremstillet af et hvilket som helt andet velegnet materiale.

Når der, som vist, findes en metalplade på begge sider af kærnen, kan brikken vendes, således at en ny metalplade kommer til at vende opad, når den tidligere opadvendte metalplade er blevet slidt, og derfor ikke længere synes tilstrækkeligt pæne.

Når der kun findes en metalplade på den ene side, kan brikken vendes, når gulvet skal slibes. Når siden med metalpladen dernæst på ny vendes opad, har brikken derfor opnået samme højde som det øvrige gulv.

Længden af hver stav kan med fordel være et multiplum på eksempelvis 2 - 6 af dens bredde, hvorved gulvet kommer til at danne et harmonisk mønster.

Antallet af stave i en gruppe behøver desuden ikke at være 2, men kan være et hvilket som helst andet passende antal, f.eks. 1 - 4.

Det skal nævnes at gulvstaven kan fastskrues på undergulvet. Når dette sker vil skruehovederne kunne ses i gulvet. Det er derfor normalt at skjule skruerne ved hjælp af blændpropper. Disse er normalt massive for at sikre at eksempelvis stilethæle
5 ikke kan synke ned gennem proppen.

En alternativ måde at løse dette problem er ved, at udforme proppen af et massivt materiale såsom et metal og dernæst skrue denne prop fast i gulvet.

10

Anvendes et metal opnås fordelagtigt at proppen kan udformes af et meget tyndt stykke metal, eksempelvis kobber, hvilket vil være betydeligt billigere end den massive prop. Denne prop kan ligeledes afdække et skruehoved. I og med at denne prop er
15 betydeligt tyndere end hidtil kendt, er det nødvendigt, at udforme det hul proppen skal placeres i med skuldre, således at proppen kommer til at ligge i plan med resten af gulvet. Proppen kan desuden fordelagtigt limes eller tapes fast, i stedet for at blive skruet fast, hvilket gør arbejdesprocessen
20 hurtigere og dermed det færdige gulv billigere.

Patentkrav

1. Gulv med stave, der hver har en længde og en bredde, og som langs side- og endekanterne er forsynet med enten endefedere eller -noter, og som er lagt i grupper med et antal feder- og notsamlede stave, medens hver gruppe igen er feder- og notsamlet med en første og anden nabostillet tværgruppe, **kendetegnet** ved, at længden af hver stav er større end stavens bredde multipliceret med antallet af stave i en gruppe.
2. Gulv ifølge krav 1, **kendetegnet** ved, at hver stav er forsynet med en endefeder ved hver endekant, og at mindst en stav i hver gruppe har en sidefeder og en sidenot og mindst en anden stav i samme gruppe to sidenoter.
3. Gulv ifølge krav 1, **kendetegnet** ved, at hver stav er forsynet med en endefeder ved den ene endekant og en endenot ved den anden endekant, samt en sidenot og en modstående sidefeder.
4. Gulv ifølge krav 3, **kendetegnet** ved, at hver stavs sidefeder er anbragt midt på den respektive sidekant.
5. Gulv ifølge ethvert af kravene 1 - 4, **kendetegnet** ved, at længden af hver stav er mellem 20 og 100 cm, fortrinsvis mellem 30 og 90 cm og især mellem 40 og 80 cm.
6. Gulv ifølge ethvert af kravene 1 - 5, **kendetegnet** ved, at antallet af stave i en gruppe er mellem 1 og 4.
7. Gulv ifølge ethvert af kravene 1 - 6, **kendetegnet** ved, at hver af fire nabostillede grupper afgrænser et rektangulært felt, som er udfyldt med en brik, der har i hovedsagen samme tykkelse som stavene.

8. Gulv ifølge krav 7, **kendetegnet** ved, at brikken består af samme materiale som stavene.

5 9. Gulv ifølge krav 7, **kendetegnet** ved, at brikken består af metal, f.eks. bronze.

10 10. Gulv ifølge krav 7, **kendetegnet** ved, at brikken består af et forholdsvis tyndt metallag af f.eks. bronze på den ene eller begge sider af et billigere materiale, som f.eks. træ.

10

Patent- og
Varemærkestyrelsen

21 MRS. 2001

Modtaget

Gulv

Sammendrag

5 Opfindelsen angår et gulv med stave, der hver har en længde og en bredde, og som langs side- og endekanterne er forsynet med enten endefedre eller -noter, og som er lagt i grupper med et antal feder- og notsamlede stave, medens hver gruppe igen er
10 feder- og notsamlet med en første og anden nabostillet tværgruppe. Idet længden af hver stav er større end stavens bredde multipliceret med antallet af stave i en gruppe, kommer stavene til at gribe ind i hinanden i et stærkt og samtidigt smukt fletmønster, hvor stavene sikkert og solidt holdes samlet med hinanden ved såvel sidekanterne som endekanterne.

15

Mellem stavene efterlades firkantede felter, som udfyldes med
brikker af et passende materiale, der kan være af samme materiale som stavene eller være af et metal, som f.eks.
20 bronze, hvorved der opnås et iøjnefaldende smukt design.

20

Fig. 1

Patent og
Varemærkestyrelsen

21. marts 2001

Modtaget

1/3

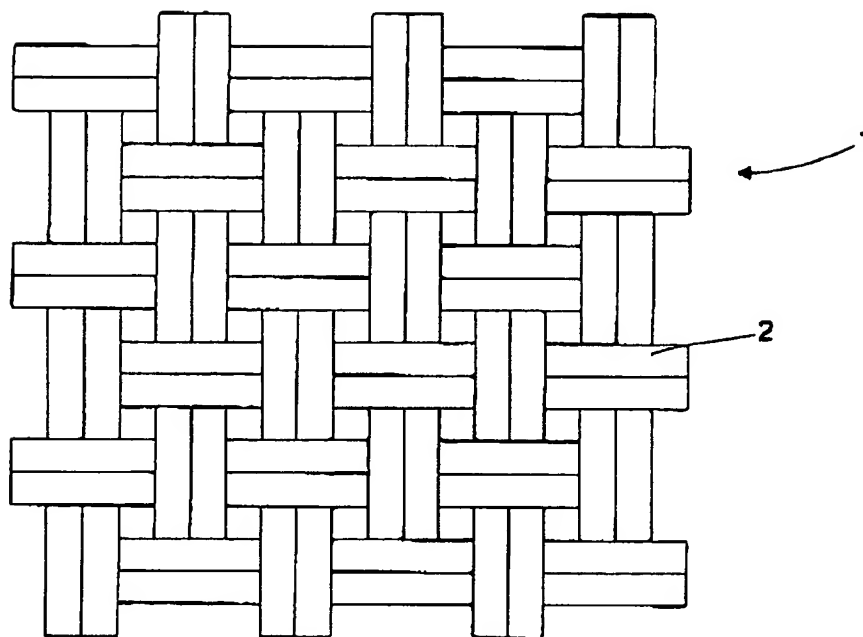


Fig. 1

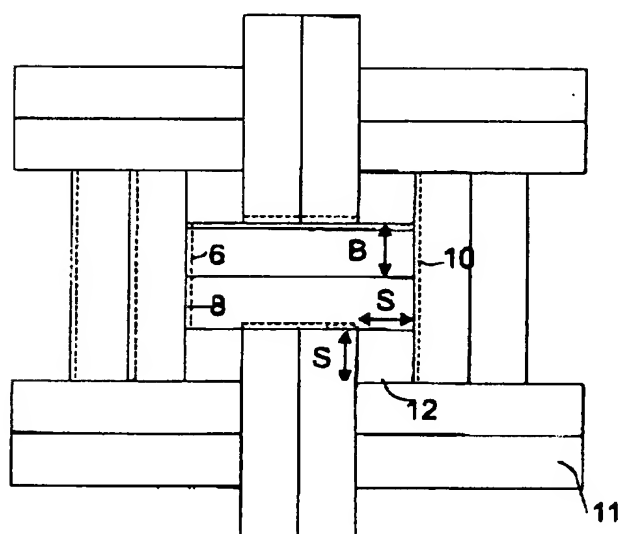


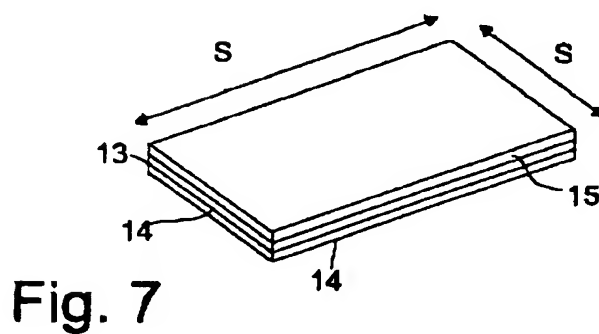
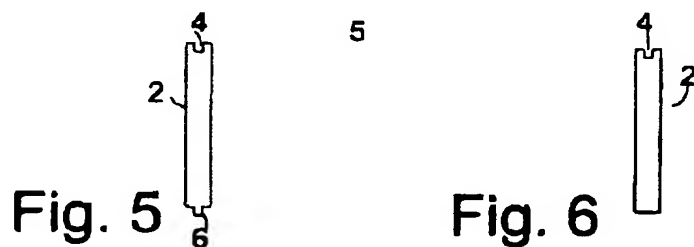
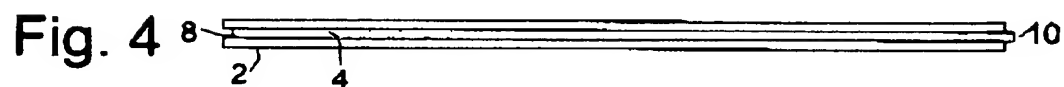
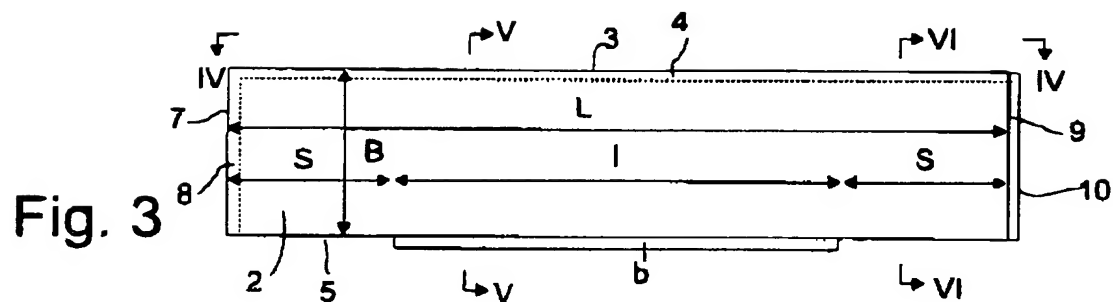
Fig. 2

Patent- og
Varemærkestyrelsen

2/3

21 MRS. 2001

Modtaget



3/3

Patent- og
Varemerkestyrelsen

21. MRS. 2001

Modtaget

Fig. 8

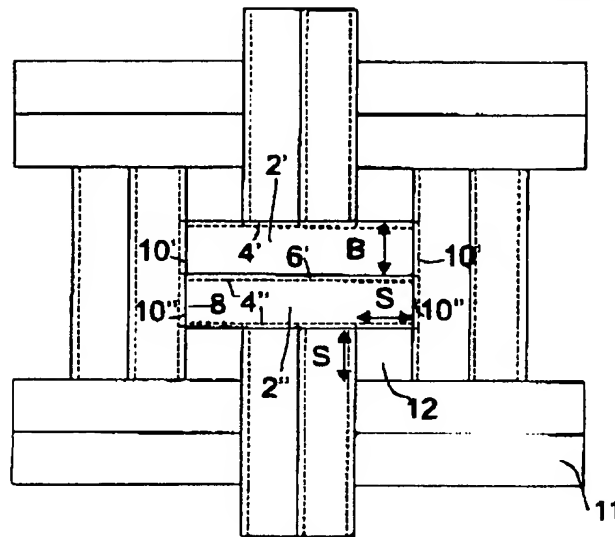


Fig. 9

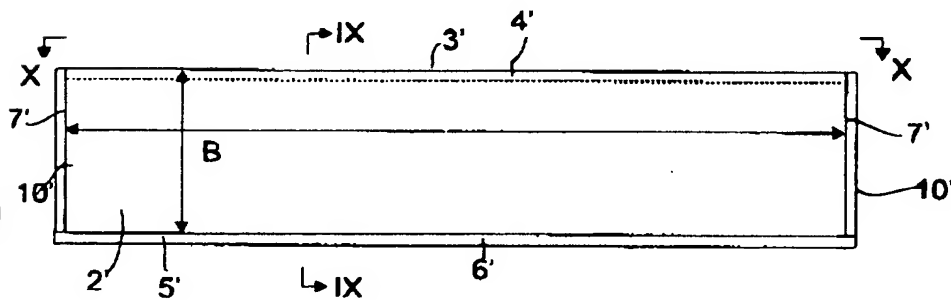


Fig. 12

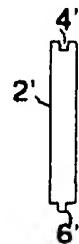


Fig. 10

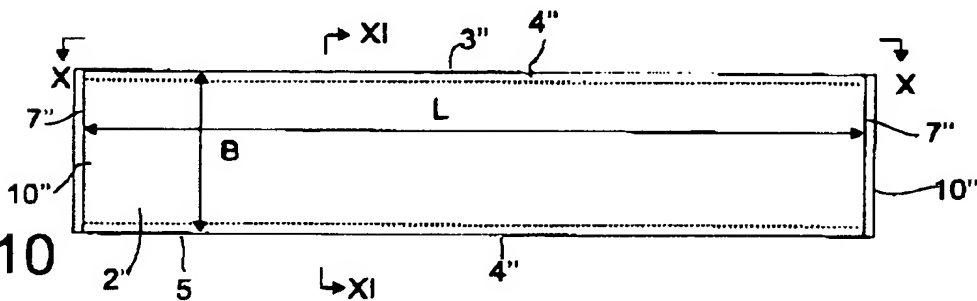


Fig. 13

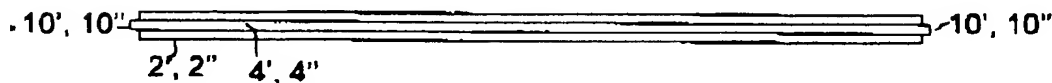
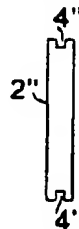


Fig. 11